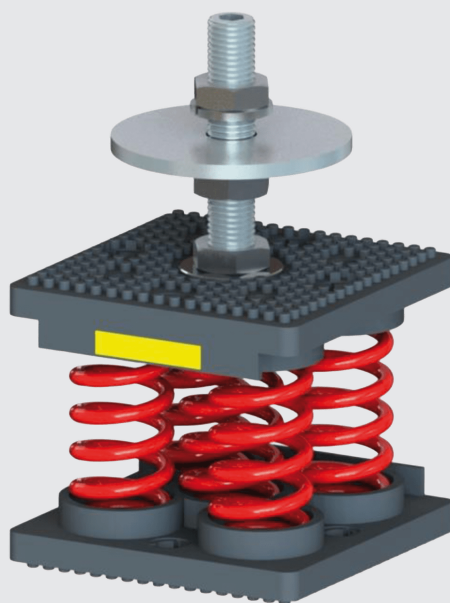


Manuale d'installazione, d'uso e manutenzione



Antivibranti a molla

AM

SOMMARIO

1	Fornitura.....	5
1.1	Componenti del supporto antivibrante a molla.....	5
1.2	Componenti del martinetto.....	5
2	Installazione sotto la macchina.....	6
2.1	Procedura per l'inserimento del martinetto sull'antivibrante....	6
2.2	Procedura d'installazione degli antivibranti.....	6
2.3	Controlli post installazione.....	8
3	Dimensionali.....	10

1 FORNITURA

COMPONENTI FORNITI

Il kit comprende i seguenti componenti:

- Antivibranti a molla
- n° 1 Martinetto per antivibrante
- Dadi e rondelle di fissaggio
- foglio istruzioni

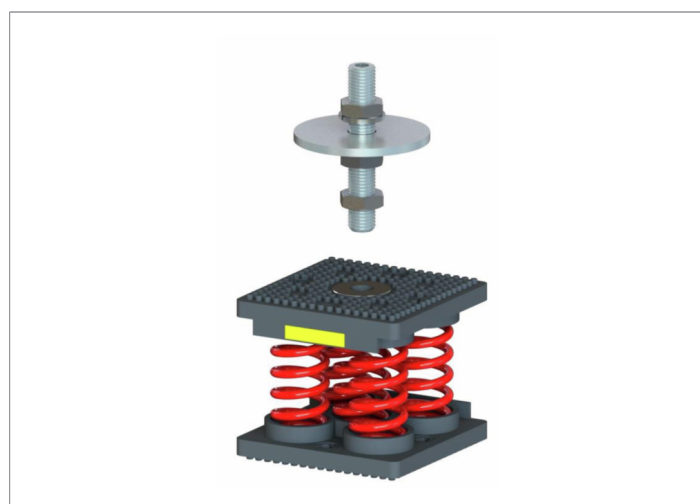
Il numero degli antivibranti forniti varia a seconda del kit.

1.1 Componenti del supporto antivibrante a molla

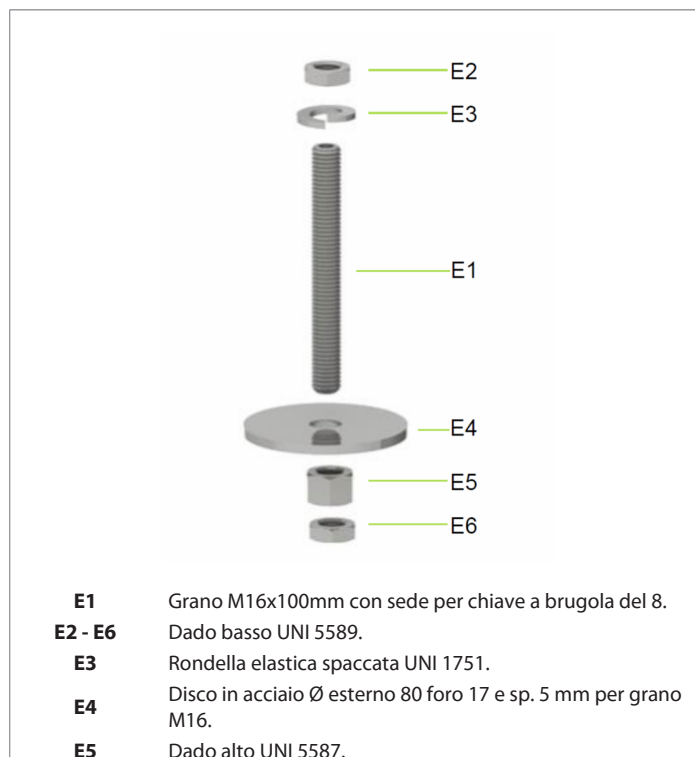
- Molle in acciaio armonico UNI EN 10270-1 SH con superficie protetta da processo cataforetico. Il numero delle molle varia a seconda del modello di antivibrante.
- n° 2 corpi di contenimento molle "placche" formati da piastre in acciaio zincato da 5 mm di spessore, rivestite di termoplastica con elevata resistenza meccanica agli idrocarburi e all'ozono, stampata ad iniezione.
- n°1 martinetto in acciaio zincato per la registrazione della quota della macchina sospesa.

Le superfici di contatto delle placche presentano peduncoli deformabili antiscivolo, che permettono al supporto di stazionare per attrito.

Le molle sono fissate con appositi adesivi nelle relative sedi previste sulle placche.



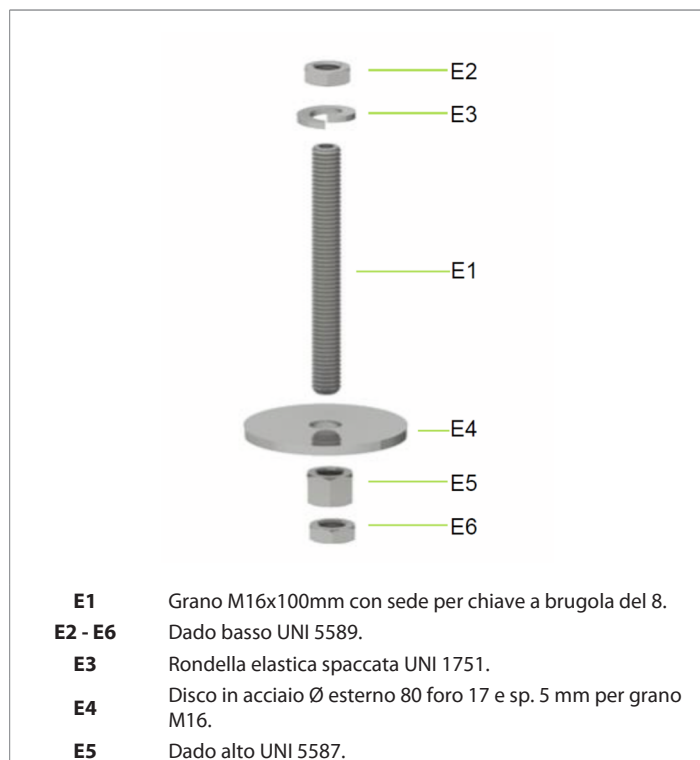
1.2 Componenti del martinetto



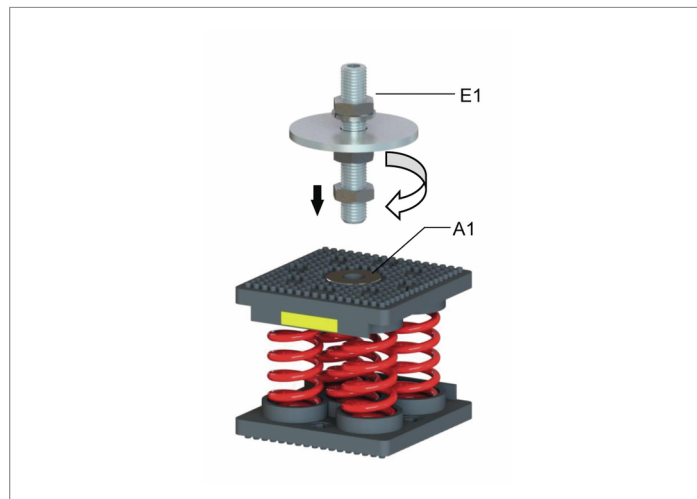
2 INSTALLAZIONE SOTTO LA MACCHINA

2.1 Procedura per l'inserimento del martinetto sull'antivibrante

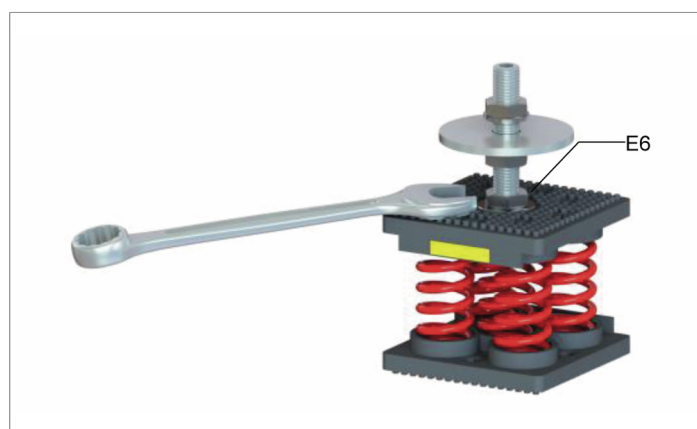
1. Preparare il martinetto all'inserimento nell'antivibrante.



2. Utilizzare una chiave a brugola per avvitare il grano (E1) nella bussola, pre-inserita nella placca dell'antivibrante, per circa 20-25mm (A1).

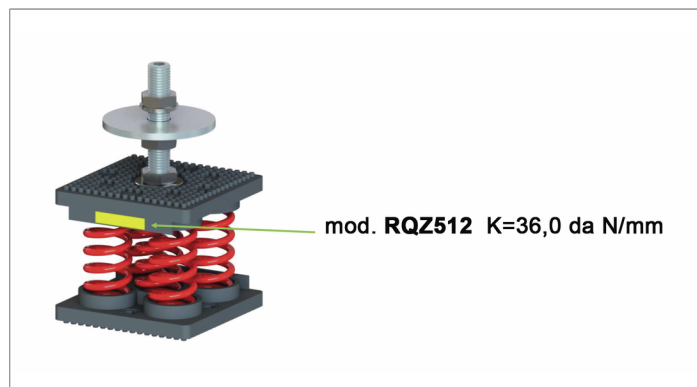


3. Bloccare con il dado basso (E6) il grano M16 (E1) sulla bussola. L'antivibrante così configurato è pronto per essere installato.

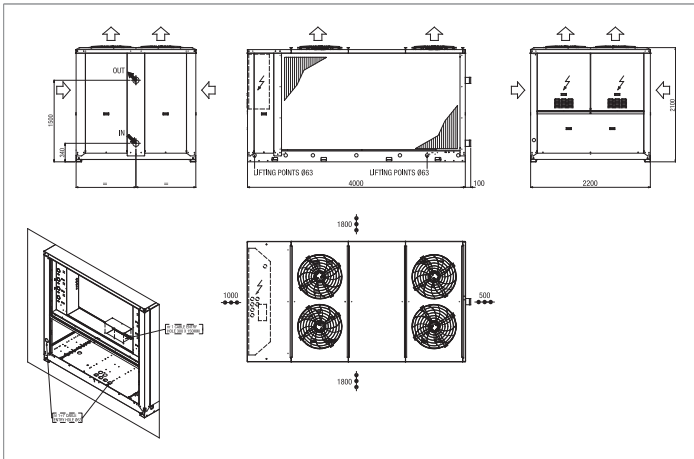


2.2 Procedura d'installazione degli antivibranti

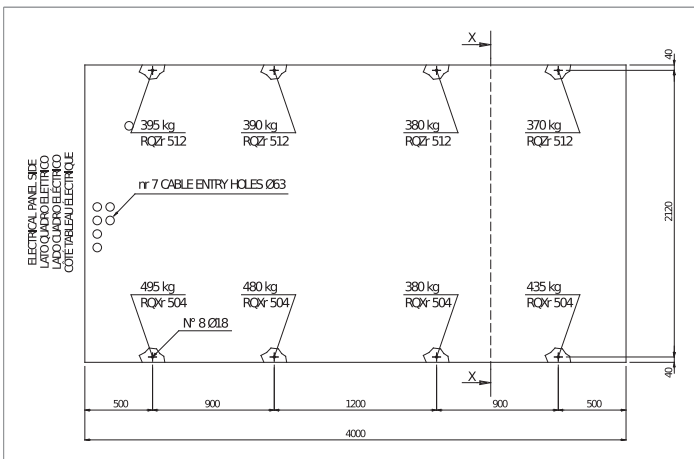
1. Individuare i modelli degli antivibranti leggendo la targhetta su di ogni supporto.



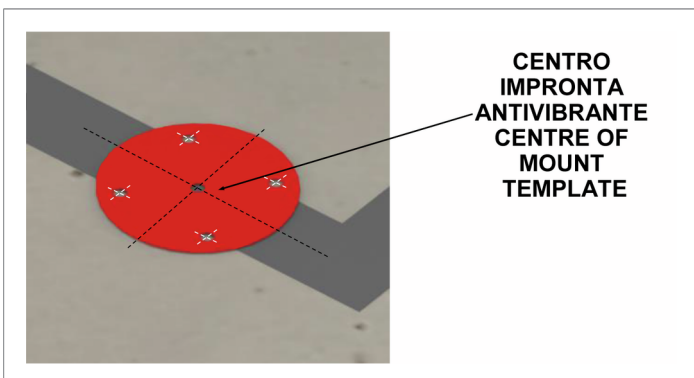
2. Individuare i fori per il fissaggio nel basamento. La posizione è contrassegnata da apposito adesivo.



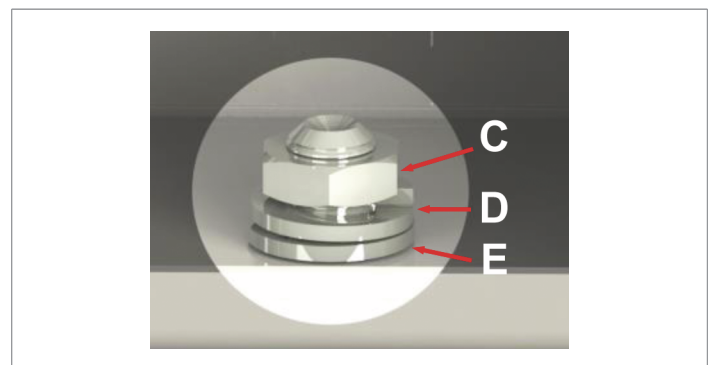
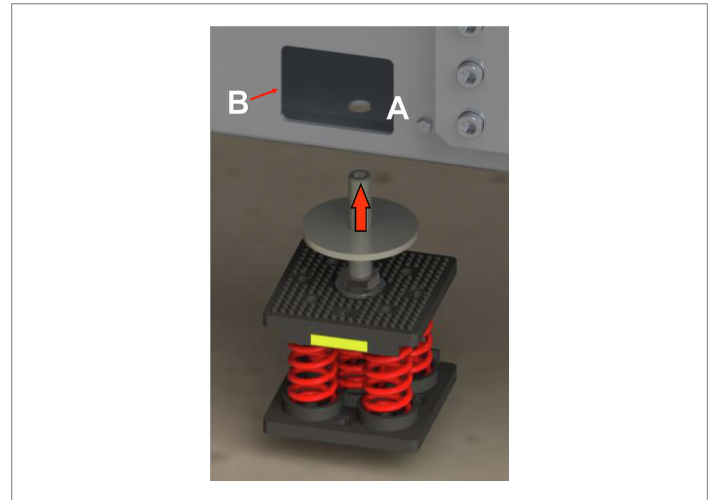
3. Identificare la posizione degli antivibranti sotto la macchina utilizzando lo schema dimensionale inserito a bordo macchina.



4. Riportare sulla superficie d'appoggio l'impronta della macchina, evidenziando la posizione dei punti di appoggio della macchina.
5. Ricavare sulla superficie d'appoggio la posizione dei supporti e i fori per l'ancoraggio.

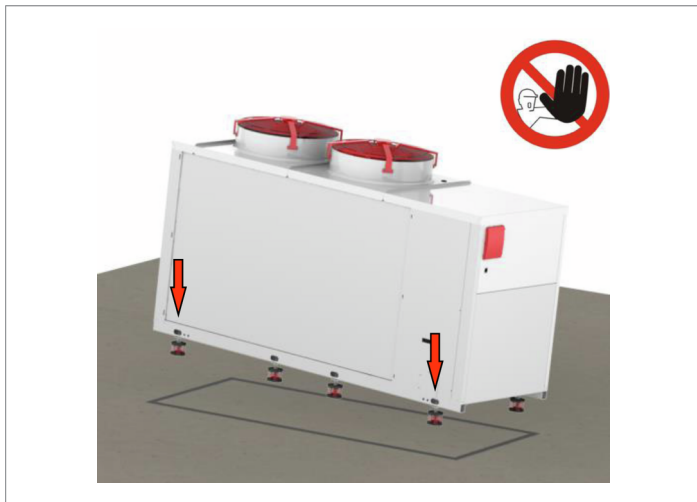


6. Forare la superficie d'appoggio nei punti precedentemente segnati ed inserire i tasselli antisismici (es. Fischer) adeguatamente dimensionati.
7. Posizionare la macchina in modo da inserire agevolmente il perno di fissaggio del martinetto all'interno del foro sul basamento macchina (A). Inserire attraverso lo scasso d'accesso (B) la rondella piana (D) e il dado (C) sul perno. Non stringere ancora definitivamente il dado (C).



8. Calare la macchina in piano, mantenendola parallela alla superficie d'appoggio, sino a che le basi dei supporti antivibranti non siano appoggiate alla superficie.
NON APPOGGIARE COMPLETAMENTE LA MACCHINA: LE MOLLE NON DEVONO ESSERE CARICATE!

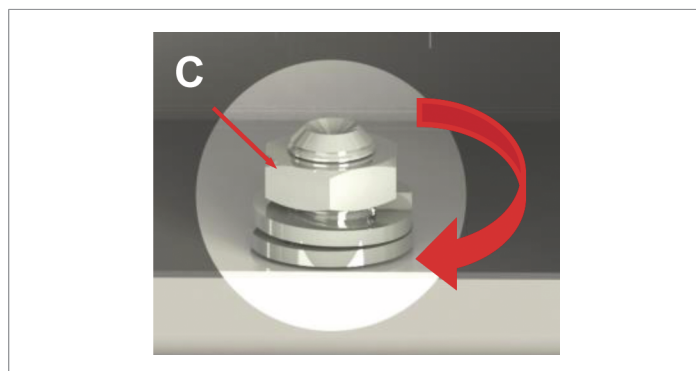
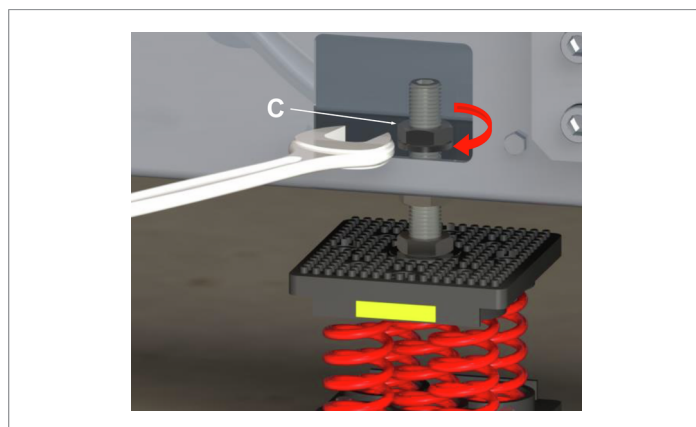
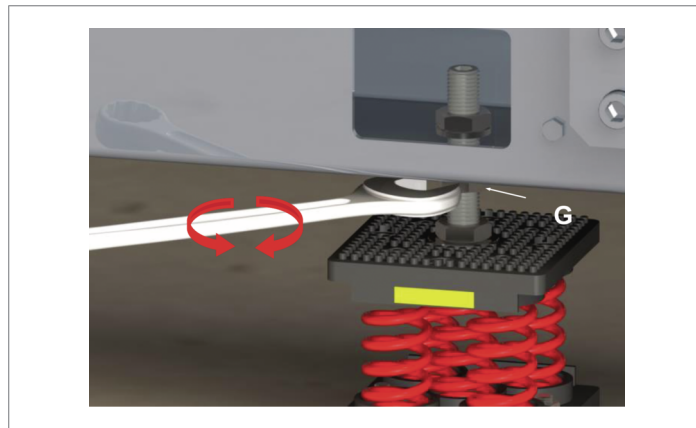




9. Ancorare gli antivibranti a terra, utilizzando i fori precedentemente creati, con le viti appropriate.



10. Appoggiare completamente la macchina sulla struttura di appoggio caricando uniformemente i supporti antivibranti.
11. Serrare i dadi di ancoraggio della base degli antivibranti.
12. Portare in piano la macchina agendo sui dadi (G) posti sotto i dischi di sostegno macchina, ruotandoli in senso orario o antiorario sino ad ottenere la messa in piano.
13. Bloccare definitivamente il dado (C).



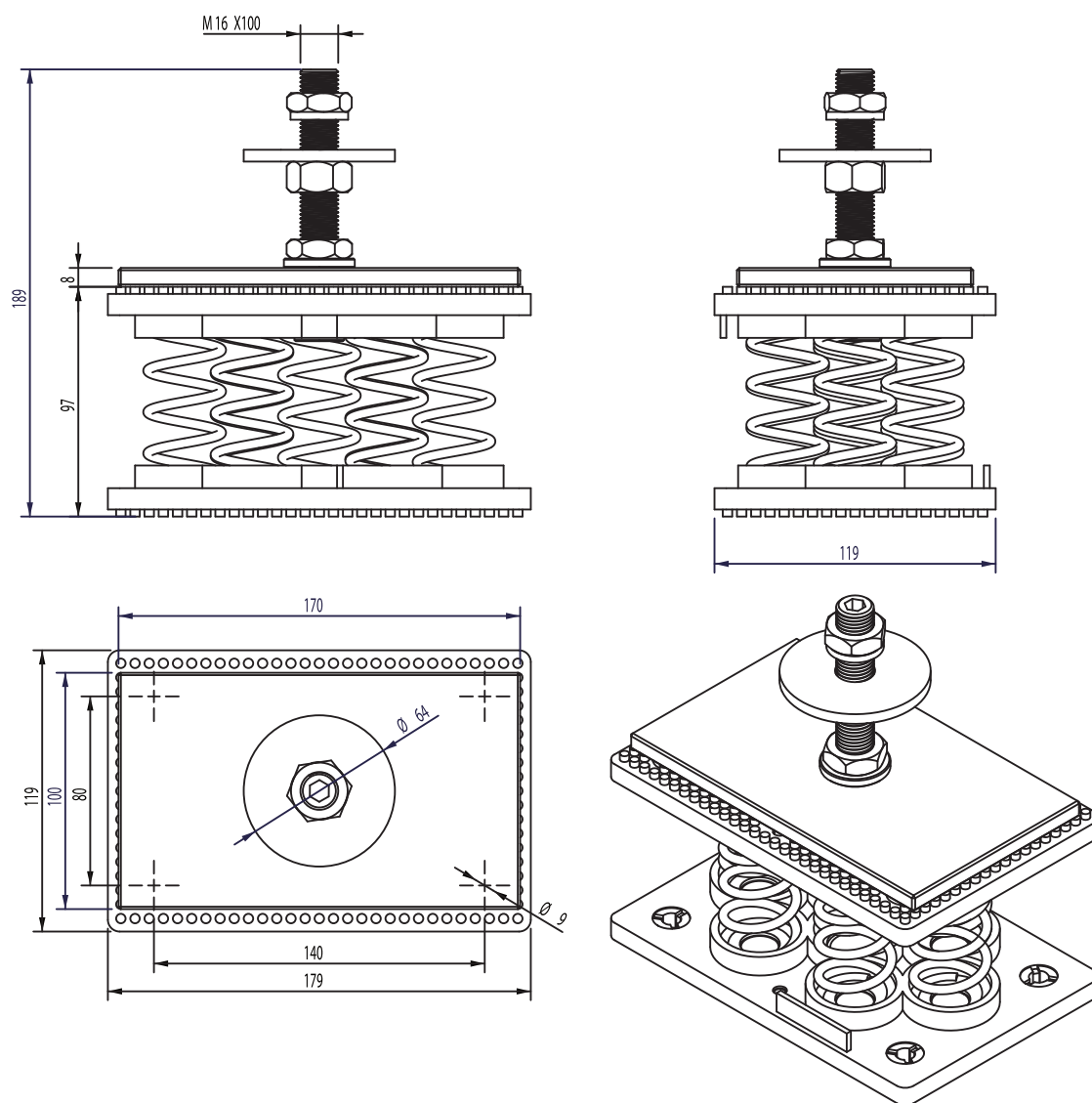
2.3 Controlli post installazione

1. In condizioni di lavoro le molle non devono essere completamente compresse; la deflessione deve essere minore del valore limite indicato.
2. Il collegamento della macchina alle tubazioni non deve causare il disassamento degli antivibranti.

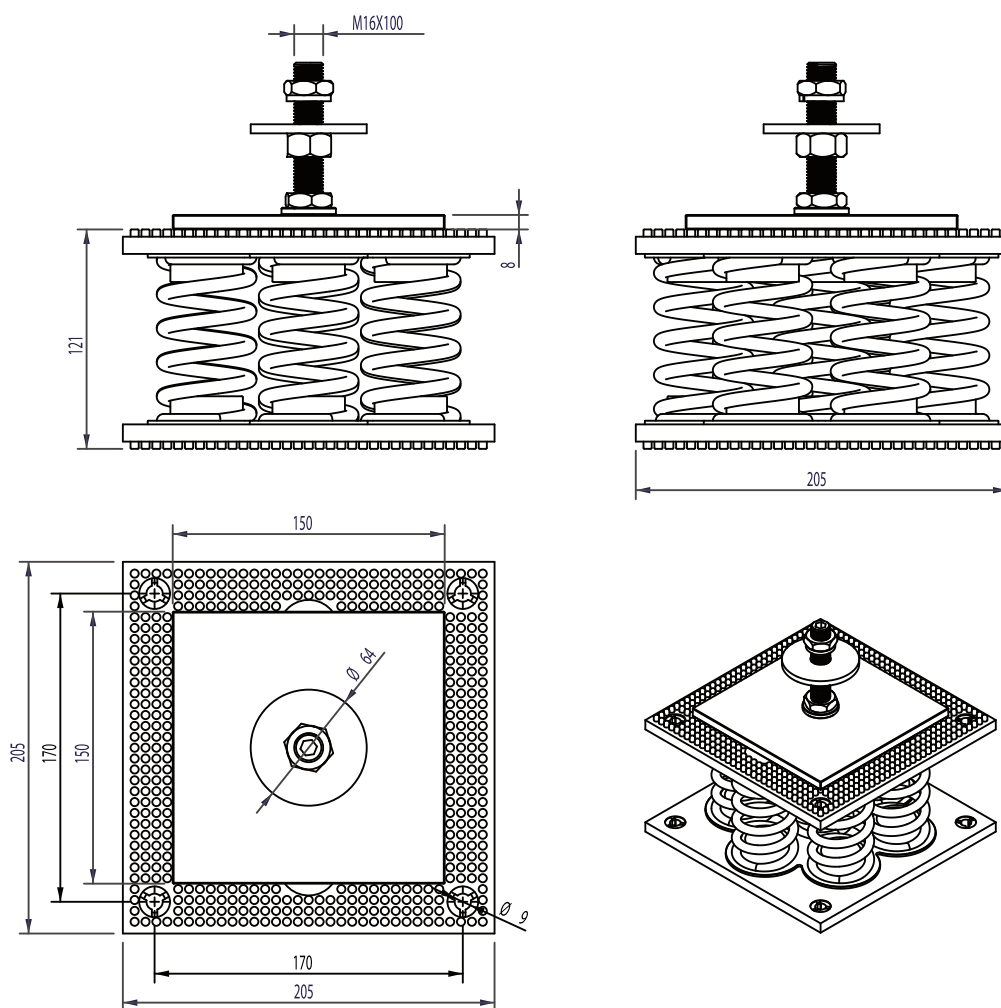


3 DIMENSIONALI

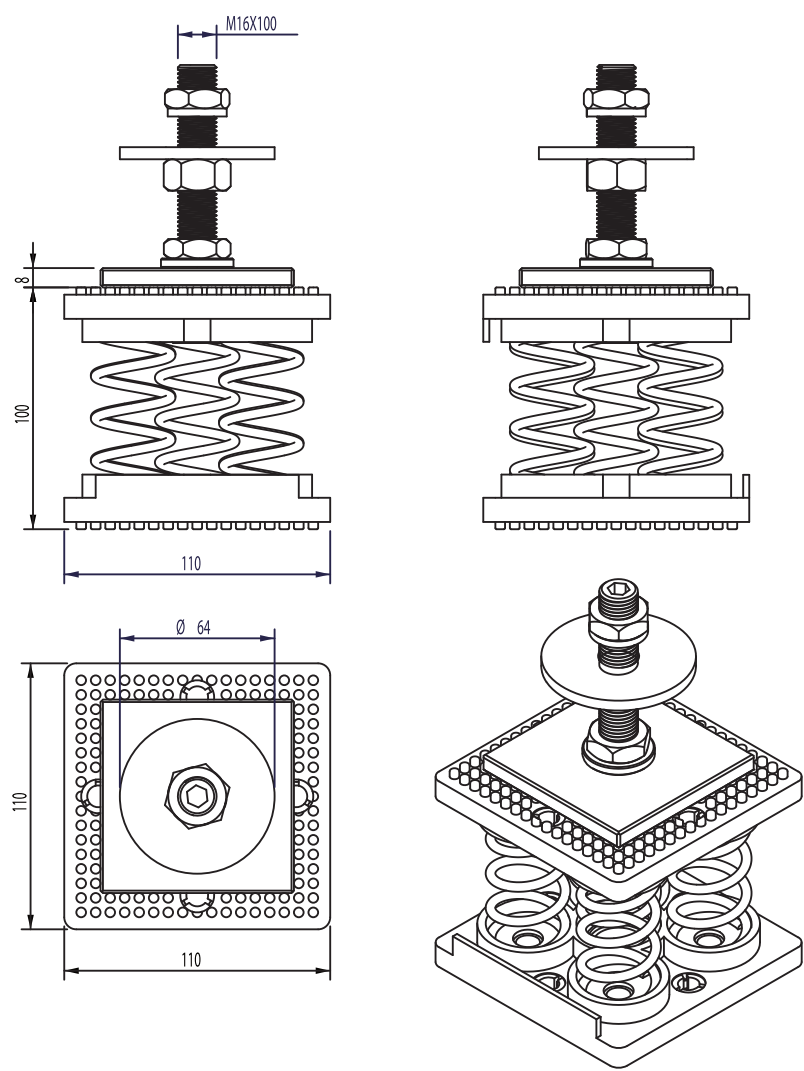
RZ-X



GV-W



RQ-Z-X



Serie	
Antivibranti a molla	
Revisione	Lingua
0	ITALIANO
Catalogo	
CL	

Via G. Agnelli, 7 - 33053
LATISANA (UD) - ITALY
Tel. +39 0432 823011 -
Fax +39 0432 773855 -
www.clint.it -
info@clint.it



I dati riportati nella presente documentazione sono solamente indicativi.
Il costruttore si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie.